



STARK WIE EIN STIER
DACH • FASSADE • SOLAR

PREFA/Pressemeldung, Dezember 2023

PREFABOND Aluminium Verbundplatte: Tipps zur Montage

Die PREFABOND Platte ist durch ihren Materialmix äußerst stabil und verfügt über eine hohe Biege- und Stoßfestigkeit. Von der PREFA Produkttechnik gibt es hier Tipps zur fachgerechten Montage!

Die PREFABOND Aluminium Verbundplatte bietet viele Gestaltungsmöglichkeiten, und das mit allen Vorteilen der vorgehängten, hinterlüfteten Fassade. Ob Neubau, Sanierung oder gar Innenraum, sie ist vielseitig einsetzbar. Die Standardtafel hat ein Rohformat von 4.010 × 1.535 mm (nutzbares Format 4.000 × 1.525 mm) und ist in individuellen Zuschnittsgrößen erhältlich – und das alles bei einem minimalen Gewicht von 7,6 kg/m².

Hochwertig beschichtet mit starkem Polymerkern

Ein spezieller Materialmix macht die PREFABOND Aluminium Verbundplatte äußerst stabil und verleiht ihr eine hohe Biege- und Stoßfestigkeit. Das Aluminium-Deckblech auf der farbbeschichteten Sichtseite wird in einem kontinuierlichen Bandbeschichtungsverfahren, Coil Coating genannt, mit hochwertigen Lacken vorveredelt und anschließend im Schmelzfixierverfahren auf einen mineralischen Polymerkern aufgebracht. Die Platte ist als Standard bereits mit einem FR-Kern ausgestattet. Der FR-Kern (fire retardant = schwer entflammbar) entspricht aufgrund seines Brandverhaltens der Klassifizierung B-s1, d0 gemäß EN 13501-1. Die PREFABOND Verbundplatte ist auf Anfrage auch mit einem A2-Kern (nicht brennbar) erhältlich, welcher aufgrund seines Brandverhaltens der Klassifizierung A2-s1, d0 gemäß EN 13501-1 entspricht. Die Verbundplatte ist in den P.10 Farben Anthrazit, Schwarz, Prefaweiß, Nussbraun, Dunkelgrau und außerdem in den sieben Standardfarben Silbermetallic, Reinweiß, Rauchsilber, Schwarzgrau, Anthrazit matt und Bronze erhältlich. Ab 2024 kommen P.10 Reinweiß und Patinagrau neu hinzu.

Fräsen, Bohren und Kanten – vielseitige Montage- und Bearbeitungsmöglichkeiten

Ein weiterer Vorteil sind die unterschiedlichen Montagemöglichkeiten. Die PREFABOND Aluminium Verbundplatte kann auf Holz- und Alu-Unterkonstruktionen geschraubt und geklebt sowie auf Alu zusätzlich genietet werden. Dank vielseitiger Bearbeitungsmöglichkeiten wie Fräsen, Bohren und V-Nut-Fräsen lassen sich Fassaden- und Wandflächen einzigartig gestalten. Die PREFABOND Aluminium Verbundplatte eignet sich auch ideal für Balkonverkleidungen: Die hochwertige Oberflächenbeschichtung schützt die Platten jahrzehntelang gegen Witterungseinflüsse und ist darüber hinaus extrem farbbeständig und schmutzresistent.

Das richtige PREFABOND Zubehör: die Balkonniete

Die Edelstahl-Balkonniete mit den Maßen 5 × 14 mm und einem Kopfdurchmesser von 15 mm eignet sich hervorragend für die Befestigung von Balkon- und Brüstungsbekleidungen mit PREFABOND sowie Zackenprofil und Profiwelle. Im System ist die Balkonniete auf die erhöhten Anforderungen



STARK WIE EIN STIER

DACH • FASSADE • SOLAR

hinsichtlich Absturzsicherheit geprüft. Dies beweisen Pendelschlagprüfungen nach den Vorgaben der ETB-Richtlinie (Bauteile, die gegen Absturz sichern) und EN 12600:2002-11 in Kooperation mit einem externen Prüfinstitut. Die Nieten sind in den jeweils zur Verbundplatte passenden Farben erhältlich, Kopflackierungen in weiteren Farben sind ab 1.000 Stück möglich.

Plattenmundstück für zwängungsfreie Montage

Passend zu den Balkonnieten (Nietkopfdurchmesser 15 mm) wird das Plattenmundstück mit einem Außendurchmesser von 30 mm angeboten. Auch für die Fassadenniete wird das passende Plattenmundstück mit einem Außendurchmesser von 49 mm angeboten. Die Verwendung des Plattenmundstückes ermöglicht eine zwängungsfreie, dehnungsgerechte Montage der PREFABOND Aluminium Verbundplatten.

Tipps zur korrekten mechanischen Befestigung

Unabhängig von der Plattengröße werden immer zwei Festpunkte benötigt, nur so kann gewährleistet werden, dass die Platte in der Position fixiert und gegen Verdrehen gesichert ist. Die Anordnung der Festpunkte muss zentrisch auf der Platte erfolgen. Dabei werden sie in der Fläche auf L-Profile und im Plattenstoß auf T-Profile montiert. Die Befestigungs- und Randabstände sind in der PREFABOND Verarbeitungsrichtlinie genauer erläutert.



STARK WIE EIN STIER

DACH • FASSADE • SOLAR

TECHNISCHE DATEN PREFABOND ALUMINIUM VERBUNDPLATTE

Material: bandbeschichtetes Aluminium (Vorderseite), FR-Kern (projektbezogen A2-Kern auf Anfrage), bandbeschichtetes Aluminium (Rückseite)

Größe: 4.010 × 1.535 × 4,0 mm, andere Größen und Zuschnitte sowie Bearbeitung (Schneiden, Fräsen, Bohren) möglich

Gewicht: 7,6 kg/m²

Befestigung: auf Holz-Unterkonstruktion: geschraubt/geklebt, auf Alu-Unterkonstruktion: geschraubt/genietet/geklebt, laut statischer Erfordernis

Beschichtung: hochwertige Coil-Coating-Beschichtung, Vorderseite Duragloss 5000 / P.10, Rückseite Schutzlack

Farben: P.10 Anthrazit, P.10 Schwarz, P.10 Prefaweiß, P.10 Nussbraun, P.10 Reinweiß, P.10 Dunkelgrau, 12 Silbermetallic, 17 Reinweiß, 20 Rauchsilber, 23 Schwarzgrau, 44 Anthrazit matt, 45 Bronze, 47 Patinagrau

Unter diesem Link stehen Bilder zum Download bereit:

<https://brx522.saas.contentserv.com/admin/share/69fcabdc>

Fotocredit: PREFA



STARK WIE EIN STIER
DACH • FASSADE • SOLAR

PREFA im Überblick: Die PREFA Aluminiumprodukte GmbH ist europaweit seit über 75 Jahren mit der Entwicklung, Produktion und Vermarktung von Dach-, Solar- und Fassadensystemen aus Aluminium erfolgreich. Insgesamt beschäftigt die PREFA Gruppe rund 700 MitarbeiterInnen. Die Produktion der über 5.000 hochwertigen Produkte erfolgt ausschließlich in Österreich und Deutschland. PREFA ist Teil der Unternehmensgruppe des Industriellen Dr. Cornelius Grupp, die weltweit über 8.000 MitarbeiterInnen in über 40 Produktionsstandorten beschäftigt.

Die nachhaltige Verantwortung von PREFA – unser starker Einsatz für eine intakte Umwelt

Umweltschutz und Nachhaltigkeit sind für PREFA mehr als nur Begriffe, die Verantwortung wird sehr ernst genommen. Von der Rohstoffbeschaffung über die Produktion bis hin zur Entsorgung der Produktionsabfälle unterliegen alle Schritte der Kreislaufwirtschaft einer sorgfältigen Auswahl und Umsetzung sowie strengen Kontrollen. Da Aluminium fast ohne Qualitätseinbußen beliebig oft recycelbar ist, werden bei PREFA die Produkte aus bis zu 87 Prozent recyceltem Aluminium hergestellt. Der eingesetzte Strom am Produktionsstandort Marktl stammt zu 100 Prozent aus erneuerbarer Energie, also aus Sonnenkraft, Windkraft, Wasserkraft und Biomasse. Selbst die Abfallbilanz kann sich sehen lassen – 99 Prozent der Aluminium-Produktionsabfälle gehen zurück an den Start. So sind bei PREFA nicht nur die Dächer und Fassaden für Generationen gemacht, sondern auch der Einsatz für eine nachhaltige Zukunft. Alle Details und die vollständige Nachhaltigkeitsbroschüre sind unter www.prefa.at/nachhaltigkeit zu finden.

Presseinformationen international:

Mag. (FH) Jürgen Jungmair, MSc.
Leitung Marketing International
PREFA Aluminiumprodukte GmbH
Werkstraße 1, A-3182 Markt/Lilienfeld
T: +43 2762 502-801
M: +43 664 9654670
E: juergen.jungmair@prefa.com
<https://www.prefa.com>

Presseinformationen Deutschland:

Alexandra Bendel-Döll
Leitung Marketing
PREFA GmbH Alu-Dächer und -Fassaden
Aluminiumstraße 2, D-98634 Wasungen
T: +49 36941 785-10
E: alexandra.bendel-doell@prefa.com
<https://www.prefa.de>